

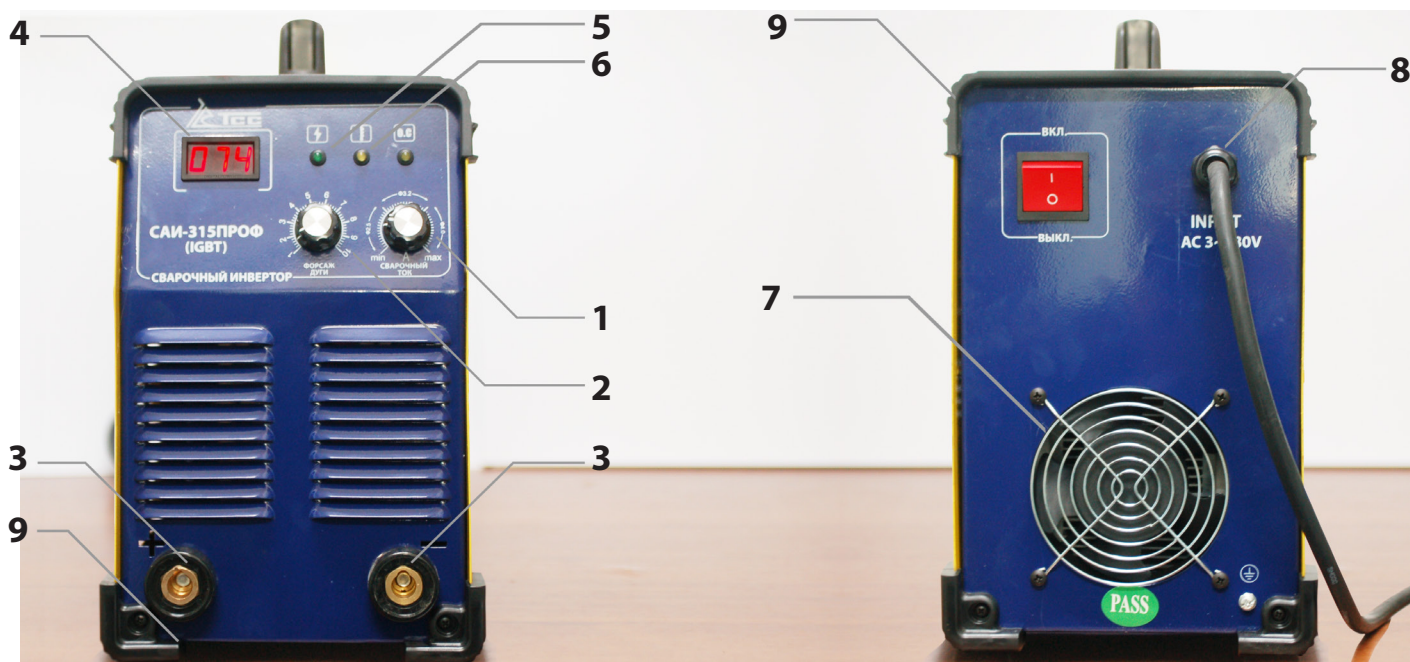


Представляем Вашему вниманию обновленный сварочный инвертор ТСС САИ - 315 Проф

Сварочные инверторы ТСС предназначены для ручной дуговой сварки и наплавки штучным покрытым электродом на постоянном токе различных металлов в производственных и бытовых условиях. В сварочных аппаратах ТСС применяется передовая инверторная технология на основе современных электронных полупроводниковых элементов IGBT, которая позволяет добиваться качественного сварочного соединения металла благодаря высокоточному контролю и стабилизации сварочного процесса непосредственно во время работы. Технология IGBT позволила сократить размер и вес аппарата, увеличить показатели сварочного тока и продолжительности рабочего цикла.

Технические характеристики

Параметры	Модель								
	Напряжение сети, В	Диапазон тока, А	Коэффициент продолжительности включения %	Род сварочного тока	Напряжение холостого хода, В	Максимальная потребляемая мощность, кВт	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ТСС САИ - 315 Проф	380 (-15 +15%)	30-310	80	постоянный	54	12,8	1,6-6	460x200x240	13,5



1 - регулировка сварочного тока; 2 - регулировка форсажа дуги; 3 - выводы для подключения кабеля; 4 - цифровой дисплей; 5 - индикатор сети; 6 - индикатор перегрузки; 7 - вентилятор; 8 - сетевой кабель; 9 - прорезиненные углы.

ФОРСАЖ ДУГИ

Сварочные инверторы ТСС оснащены функцией «ФОРСАЖ ДУГИ». Аппарат автоматически увеличит величину сварочного тока на очень короткий промежуток времени, что снижает вероятность «залипания» электрода в процессе производства работ и обеспечивает минимальное разбрызгивание и глубокое проплавление при сварке.



ЭЛЕКТРОННЫЙ ДИСПЛЕЙ

Показывает силу тока в настоящий момент.

Позволяет более точно регулировать настройки во время сварочных работ.



РЕЗИНОВЫЕ УГЛЫ

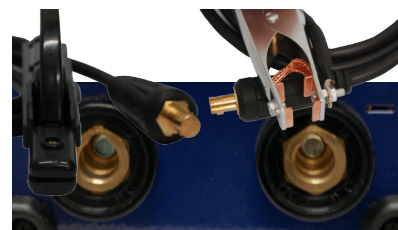
Защита корпуса

Резиновые углы сварочного аппарата защищают его от механических воздействий, гарантируют сохранность при падениях и устойчивое положение на неровных поверхностях.



НАДЕЖНЫЕ КАБЕЛИ

Входящие в комплект кабели диаметром 25 мм пропускают ток большей мощности; предотвращают изгибы, изломы и излишнее нагревание провода, продлевая время качественной сварки. А зажимы заземления с медным покрытием улучшают контакт и снижают нагрев.



ПРЕЗЕНТАБЕЛЬНАЯ УПАКОВКА

Теперь все сварочные аппараты ТСС САИ упакованы в яркую, легкоузнаваемую фирменную коробку из толстого картона.

